Thématique	Equipement	Fonction principale	Caractéristiques techniques clés	Précision	Logiciel associé	Consommables
Fabrication additive	Imprimante 3D Mark Two	Impression de pièces thermoplastiques renforcées	Volume utile : 320 x 132 x 154 mm	±0,1 mm	Markforged Eiger	Filaments renforcés carbone, kevlar, verre
	Imprimante 3D Ultimaker 3	Impression de pièces thermoplastiques	Volume utile : 197 x 215 x 200 mm	±0,1 mm	Cura	PLA, PA, ABS, PE, PVA, matières chargées
	Imprimante 3D Ultimaker S3	Impression de pièces thermoplastiques	Volume utile : 230 x 190 x 200 mm	±0,1 mm	Cura	PLA, PA, ABS, PE, PVA, matières chargées
	Imprimante 3D Ultimaker S5	Impression de pièces thermoplastiques	Volume utile : 330 x 240 x 300 mm	±0,1 mm	Cura	PLA, PA, ABS, PE, PVA, matières chargées
	Imprimante 3D stéréolithographique	Production de pièces isotropes et étanches	Volume utile : 218,88 x 122,88 x 260 mm	±0,05 mm	PrusaSlicer	Résines thermodurcissables
Outils numériques	SOLIDWORKS Pro 2024	Conception 3D, simulation	...	-	SOLIDWORKS	-
	SHINING 3D EINSCAN X PRO	Numérisation 3D	Précision : 4/10, logiciel EXScan Pro	0,04 mm	EXScan Pro	-
	GEOMAGIC ESSENTIAL	Reconstruction numérique	...	-	Geomagic Wrap	-
Usinage	DECOUPE JET D'EAU PROTO MAX	Découpe 2D à jet d'eau	Zone de découpe : 300x300 mm, Z max : 25 mm	0,1 mm	Logiciel propriétaire	Eau, abrasif
	TROTEC -SPEEDY 360	Découpe et gravure laser 2D	Zone de découpe : 813 x 508 mm, Z max : 188 mm	0,01 mm	Trotec JobControl	-
	CENTRE D'USINAGE 3 AXES HURCO	Usinage 3 axes	Zone de découpe : 660x406 mm, Z max : 508 mm	0,01 mm	HURCO WinMax	-
Mise en œuvre thermoplastique	PRESSE A INJECTER FANUC ROBOSHOT 100T	Injection plastique	Force fermeture : 100 T, température max : 400°C	-	Logiciel propriétaire	Granulés thermoplastiques
	EXTRUDEUSE MONOVIS SCAMEX	Extrusion de profilés	Diamètre filière : 20 à 60 mm, température max : 320°C	-	Logiciel propriétaire	Granulés thermoplastiques
	thermoformeuse HD686 Formech	Thermoformage	Zone de formage : 647x622 mm, épaisseur max : 6 mm	-	Logiciel propriétaire	Feuilles de plastique thermoformable
	Presse thermocompression SCAMEX	Thermocompression	Dimensions plateaux : 600x600 mm, température max : 350°C	-	Logiciel propriétaire	Feuilles de matériaux composites
Mise en œuvre composite	Halle composite - 100m²	Mise en œuvre composite (RTM, Infusion, etc.)	Surface : 100 m²	-	-	Résines, fibres, tissus
	ETUVE SAT THERMIQUE	Polymérisation et post-cuisson	Dimensions : 3x2x2 m, température max : 250°C	-	Contrôleur d'étuve	-
Contact : **composite@Innozh.fr** **02 96 60 96 68**						